

# **Spasmocetyl® 40 mg**

**OTILONIO BROMURO**

Comprimidos recubiertos con película - Vía oral

## **Composición**

Cada comprimido recubierto con película contiene:

Otilonio bromuro (DCI) ..... 40 mg

Excipientes, c.s.

## **Propiedades**

Un espasmolítico es un medicamento que suprime el espasmo. El espasmo o calambre es una contracción muscular anormal por su intensidad y duración, generalmente dolorosa y que afecta especialmente a la musculatura del tubo digestivo.

El nuevo espasmolítico que contiene Spasmocetyl® 40 mg es musculotropo, es decir, actúa directamente sobre la contracción muscular. Tiene como efecto anular el espasmo, haciendo desaparecer por tanto el dolor y restablecer el normal funcionamiento del órgano implicado.

## **Indicaciones**

Estados espásticos y discinesias del canal digestivo.

## **Posología**

La dosis usual es de 1 comprimido recubierto con película de Spasmocetyl® 40 mg dos o tres veces al día, según juicio del médico.

Los comprimidos recubiertos con película deben tomarse aproximadamente 20 minutos antes de las comidas, con medio vaso de agua.

La duración máxima del tratamiento es de 4 semanas.

En caso de reaparición de la sintomatología dolorosa, el médico deberá evaluar la conveniencia de instaurar un nuevo tratamiento.

## **Contraindicaciones**

Hipersensibilidad al principio activo.

No debe administrarse en la obstrucción intestinal.

## **Precauciones**

Debe administrarse con precaución en pacientes ancianos.

La seguridad de uso de Spasmocyl® 40 mg durante el embarazo y la lactancia no ha sido aún establecida.

## **Incompatibilidades**

No se han descrito.

## **Efectos secundarios**

A la dosis usual, Spasmocyl® 40 mg es generalmente bien tolerado.

Eventualmente puede causar en las personas sensibles un ligero cansancio, náuseas o ardor de estómago.

## **Intoxicación y su tratamiento**

En caso de una administración accidental excesiva del producto, debe provocarse el vómito y avisar al médico.

## **Condiciones de almacenamiento**

Consérvese a temperatura inferior a 30 °C.

## **Presentaciones**

Envase con 20 y 100 comprimidos recubiertos con película, acondicionados en blísteres de PVC/Aluminio.

**Venta libre:** El Salvador.

**Venta bajo receta médica:** Guatemala, Honduras, Nicaragua, Costa Rica, Panamá, Rep. Dominicana.

**Manténgase fuera del alcance de los niños**

## **Fabricado por:**

Laboratorios Menarini, S.A.

Badalona (Barcelona), España